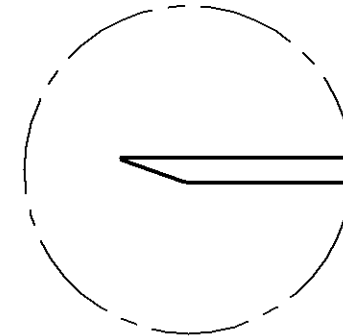
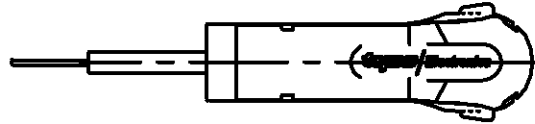


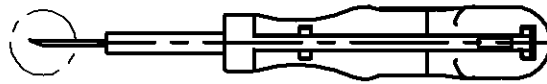
PASSNAME	ADPASS

PROJECT NO. 1

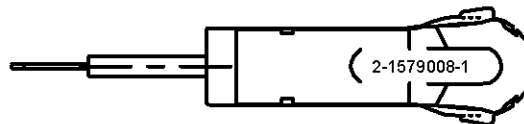
USED ON



B



B



2-1579008-1

FREDMASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 C WERTE IN mm								
1) ABZIEHEND VON DIN 7168 2) LUNGE DES KORPERNEN SCHNITTES								
NENNMASS BEREICH	ÜBER	0,3	3	6	30	120	400	
	BIS	3	6	30	120	400	1000	
	LUNGEN- MASS	30	60	60	60	60	60	
	MASS	MITTEL	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,3	±0,8
	RAUHEIT U. FASSEN	±0,2	±0,2	±1	±2	±4	±4	
	MINIEMASS	1) 2	1"	1"	1"	1"	1"	1"
GENERAL TOLERANCES ACCORD TO DIN 7168 C VALUES IN mm								
1) DERIVING FROM DIN 7168				2) LENGTH OF THE BODY SECTION				

1

LOC	TEIL IN BEREICH X MIT AUSSTICHWINKEL < 1 NUR OBERE, RECHS-DOM-SEITE UND LIEFERSTANDSPRUEFE. GEWICHSGRUEPPE 1						
AI	DARF TO BE MARKED WITH IN-PASS MARK < 1 AS SHOWN, REAR STATUS AND VEHICLE MARK IN AREA X						
DIST	OBERFLAECHEVERGEEICHSTABELLE						
	0.021413		0	00	000	0000	0.023
	10.1717		6.3	1.6	0.4	0.1	12.3
	0.01330						
-	ALLE UNTERSCHWELDEN WERTEN < 0.05% ENTSPRECHEN						WICHTIGKEIT
	RECHNE NUR BEI BREITEN SHAPES GRUEPPE 2 < 0.05%						WICHTIGKEIT

	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
A	ECN EGC0-0000-00	00.00.2000	-	-	
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	OWN	APV

FINISH		DIN	06.11.2006	MATERIAL	HEAT TREAT
DIMENSIONS		m. pearson			
mm		CAK			
		APVD		tyco Electronics	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED m. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH - E DIN 16742 - L40				tyco Electronics AMP GmbH D - 64623 Bensheim	
0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC		NAME			
ANGLE: =		EXTRACTION TOOL			
SURFACE TEXTURE		Entriegelungswerkzeug			
SCALE		SIZE		DRAWING NO	
1:1		A3		C-2-1579008-1	
SHEET		REV			
1 OF 1		A			

D

C

B

A