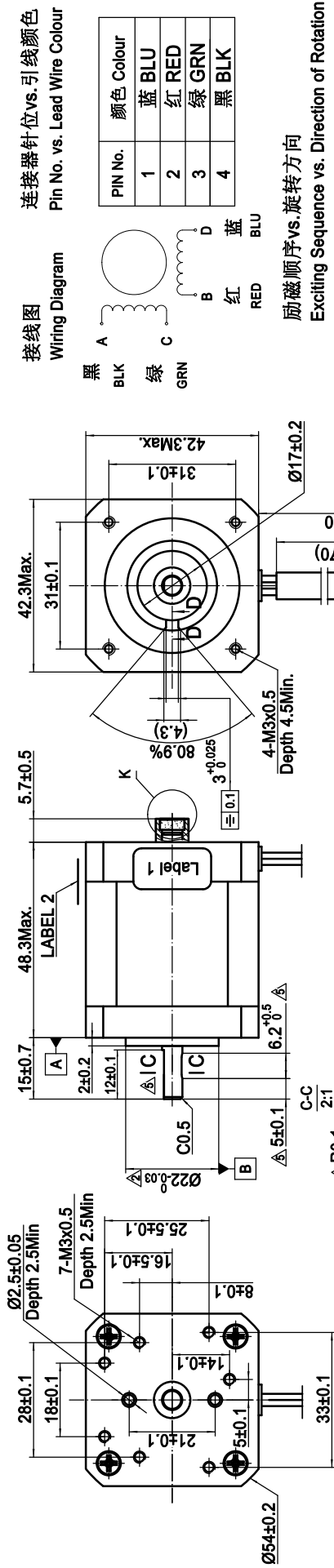


4611110028765



规格 Specifications

1. 相数 Number of Phase	2
2. 步距角 Step Angle	1.8°
3. 额定电压 Rated Voltage	4.9 V DC
4. 额定电流 Rated Current	1.0 Amp
5. 保持力矩 Holding Torque	0.63 Nm Typ. (Two phase on/ rated current)
6. 相电阻 Phase Resistance	4.9 ohm±10% (20°C)
7. 相电感 Phase Inductance	10.6 mH±20% (1kHz 1V rms)
8. 转子惯量 Rotor Inertia	82 gcm²
9. 电机重量 Motor Weight	0.36 kg
10. 绝缘等级 Insulation Class	B (130°C)

备注 Comments:

1. 客户螺钉旋入后盖螺孔深度3.5mm Max

Unit: mm	Unit: mm
第一角画法 FIRST ANGLE METHOD	第一角画法 FIRST ANGLE METHOD
未注线性尺寸公差 未注线性尺寸公差	未注线性尺寸公差 未注线性尺寸公差
GB/T 1804-m eqv ISO 2768-1: m	GB/T 1804-m eqv ISO 2768-1: m
未注形状与位置公差 未注形状与位置公差	未注形状与位置公差 未注形状与位置公差
GB/T 1184-K eqv ISO 2768-2: K	GB/T 1184-K eqv ISO 2768-2: K

批准 Approve	批准 Approve
标准化 Standard	标准化 Standard
工艺 Technology	工艺 Technology
审核 Check	审核 Check
设计 Design	设计 Design

批准 Approve	批准 Approve
标准化 Standard	标准化 Standard
工艺 Technology	工艺 Technology
审核 Check	审核 Check
设计 Design	设计 Design

批准 Approve	批准 Approve
标准化 Standard	标准化 Standard
工艺 Technology	工艺 Technology
审核 Check	审核 Check
设计 Design	设计 Design

批准 Approve	批准 Approve
标准化 Standard	标准化 Standard
工艺 Technology	工艺 Technology
审核 Check	审核 Check
设计 Design	设计 Design

批准 Approve	批准 Approve
标准化 Standard	标准化 Standard
工艺 Technology	工艺 Technology
审核 Check	审核 Check
设计 Design	设计 Design

REV.	版本记录 REVISION RECORD	DATE	DATE	NAMES	SIGNATURE	DATE	DATE	SCALE	1:1	Sheet 1 of 1
1	2	3	4	5	6	7	8			