

△の数		訂 正 記 事	設計	検図	年月日	△の数		訂 正 記 事	設計	検図	年月日
△						△					
△						△					
適 用 規 格											
定 格	使用温度範囲		-35℃～+85℃(注1)			保存温度範囲		-10℃ ～+60℃			
	電 圧		AC 30 V			適合コネクタ		DF30*-*DP-0.4V(**)			
	電 流		0.3 A								
性 能											
	項 目	試 験 方 法				規 格				QT	AT
構 造	外觀、構造及び仕 上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表 示	目視にて確認する。								○	○
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	100mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。				100 mΩ以下				○	—
	絶 縁 抵 抗	DC 100 Vで測定する。				50 MΩ以上				○	—
	耐 電 圧	AC 100 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	—
機 械 的 性 能	繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐 振 性	周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm で 1 サイクル 5 分間 3軸方向 各10 サイ クル試験する。				① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3方向 各3回試験する。				① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2 °C, 湿度 90～ 95 %中に 96時間放置する。				① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 25 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	温度サイクル	温度 -55 →+5～+35 → +85 →+5～+35℃ 時間 30 →10～ 15 → 30 →10～ 15分 を 5 サイクル試験する。				① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 50 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	塩 水 噴 霧	濃度 5%の塩水, 48 時間放置する。				① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	—
	二酸化硫黄	濃度 25 p p m, 96時間放置する。 (試験規格: JIS C 0090)				① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	—
備考 (注1) 通電による温度上昇を含む。						製 図	設 計	検 図	承 認	出 図	
試験規格の記載のない試験方法は JIS-C-5402を適用している											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表				製品名 DF30FB-*DS-0.4V(81)					
旧CL CL		図番 SLC4-303547-02				製品コード CL684-*****-81				1 1	

1			2			3			4		
△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS
△ 3	RE-H-06664	道田	坂田	'04.12.17	△				..	△	
△				..	△				..	△	
△				..	△				..	△	

■ 嵌合時の取り扱い注意

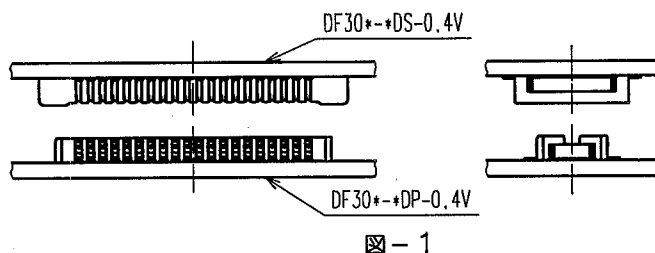


図-1

位置合わせをする際は、コネクタ同士を平行にしてください。

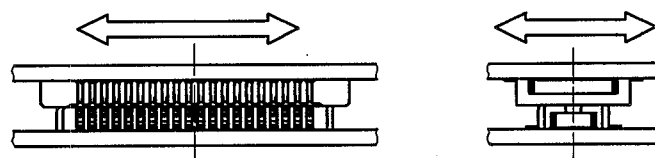


図-2

無理な力を入れたり、斜めにした位置合わせは、モールドを破損させ、圧屈を引き起こす原因となります。

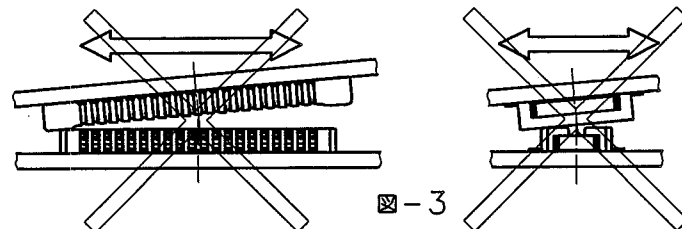


図-3

無理な力を入れなくとも、正常な位置に合えば高さが一段下がり、嵌合位置を確認することが出来ます。嵌合の際は、高さが一段下がった事を確認してから平行に嵌合願います。

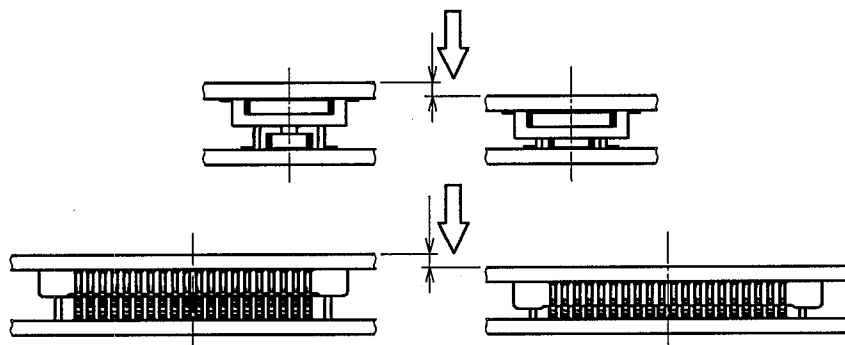


図-4

落下・衝撃、FPCの取り回しによる反力により嵌合が外れる場合がありますので、筐体やクッション材等で嵌合方向への押さえによる固定を行ってください。

備考 REMARKS

御使用上の注意

製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出図 RELEASED
NC '04.12.16 道田	NC '04.12.16 高橋	NC '04.12.16 坂田	NC '04.12.16 小間	

旧製品コード
CODE NO. (OLD)



図番 DRAWING NO.
DSC4-830174
HRS ヒロセ電機株式会社
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

製品名 PART NO.
DF30シリーズ
製品コード CODE NO.
CL684

1/3

1				2				3				4			
△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE		△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	
△								△							
△								△							
△								△							

■ 抜去時の取り扱い注意

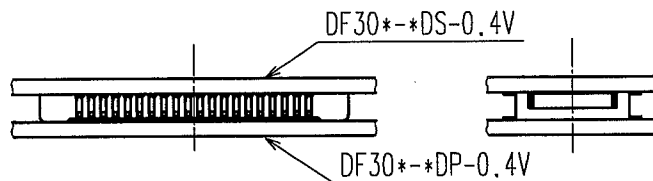


図-5

コネクタを抜く際は、平行に抜いて下さい。

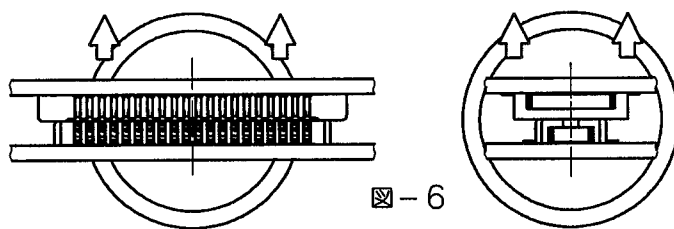


図-6

△ 取り扱い上、平行に抜くことが出来ない場合は、図-7の様に抜いて下さい。
 但し、FPCに剛性がない場合は、端の端子に負荷が集中しますので、ご注意願います。
 特に図-8の様なコーナー部からの抜去は、端の端子に大きな負荷を与えますので、行わないで下さい。

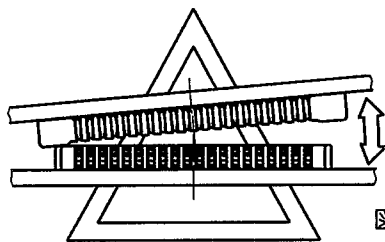


図-7

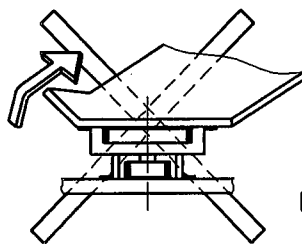


図-8

△ 図-9の様に幅方向から抜去を行うと、コネクタに損傷を与える恐れがございます。
 よって、幅方向からの抜去は行わないで下さい。

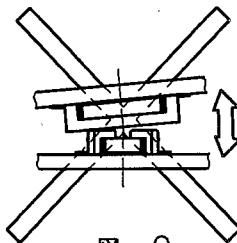


図-9

備考 REMARKS

御使用上の注意

製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出図 RELEASED
NC '04.12.16 道田	NC '04.12.16 高橋	NC '04.12.16 坂田	NC '04.12.16 小間	

旧製品コード
CODE NO. (OLD)



図番 DRAWING NO.
DSC4-830174
HRS ヒロセ電機株式会社
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

製品名 PART NO.
DF30シリーズ

製品コード CODE NO.
CL684

2/3

1					2			3					4				
△の数 COUNT		訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT		訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE		
△								△							..		
△								△							..		
△								△							..		

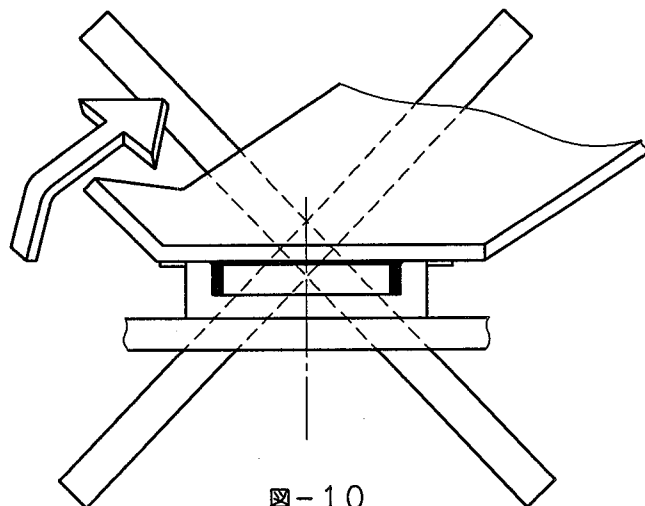


図-10

△ FPCに剛性がない場合は、端の端子に負荷が集中しますので、ご注意願います。

図-10の様にコーナー部からの抜去は、端の端子に大きな負荷を与え、半田剥離や端子抜けの原因となりますので、行わないで下さい。

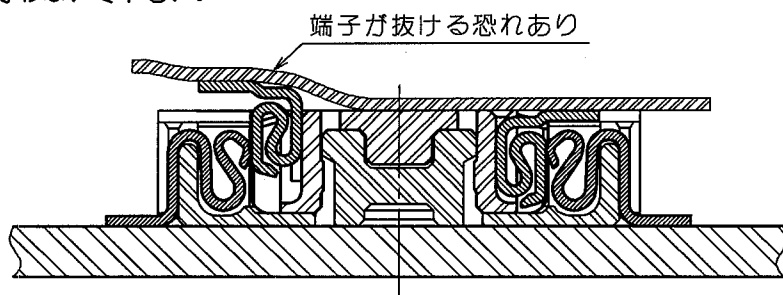


図-11

ヘッダー側をFPCに取り付け、コーナーから抜いた場合、端子が抜ける恐れがございます。

端子が抜ける恐れがない為、
レセプタクル側をFPCに付ける事を
推奨致します。

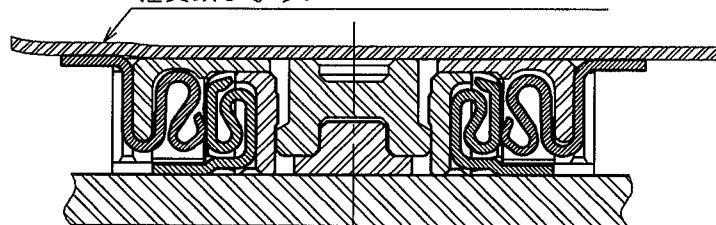


図-12

レセプタクル側をFPCに取り付けた場合は、端子抜けの心配はございません。

端子固定力よりも剥離強度の方が強度的に高い為、レセプタクル側をFPCに取り付ける事を推奨致します。

備考 REMARKS

御使用上の注意（補足資料）

製図 DRAWN 設計 DESIGNED 検図 CHECKED 承認 APPROVED 出図 RELEASED

NC
04.12.16
道田

NC
04.12.16
高橋

NC
04.12.16
坂田

NC
04.12.16
小間

旧製品コード
CODE NO. (OLD)

図番
尺度 SCALE
FREE : 1
単位 UNITS
mm

図番 DRAWING NO.
DSC4-830174
HRS ヒロセ電機株式会社
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

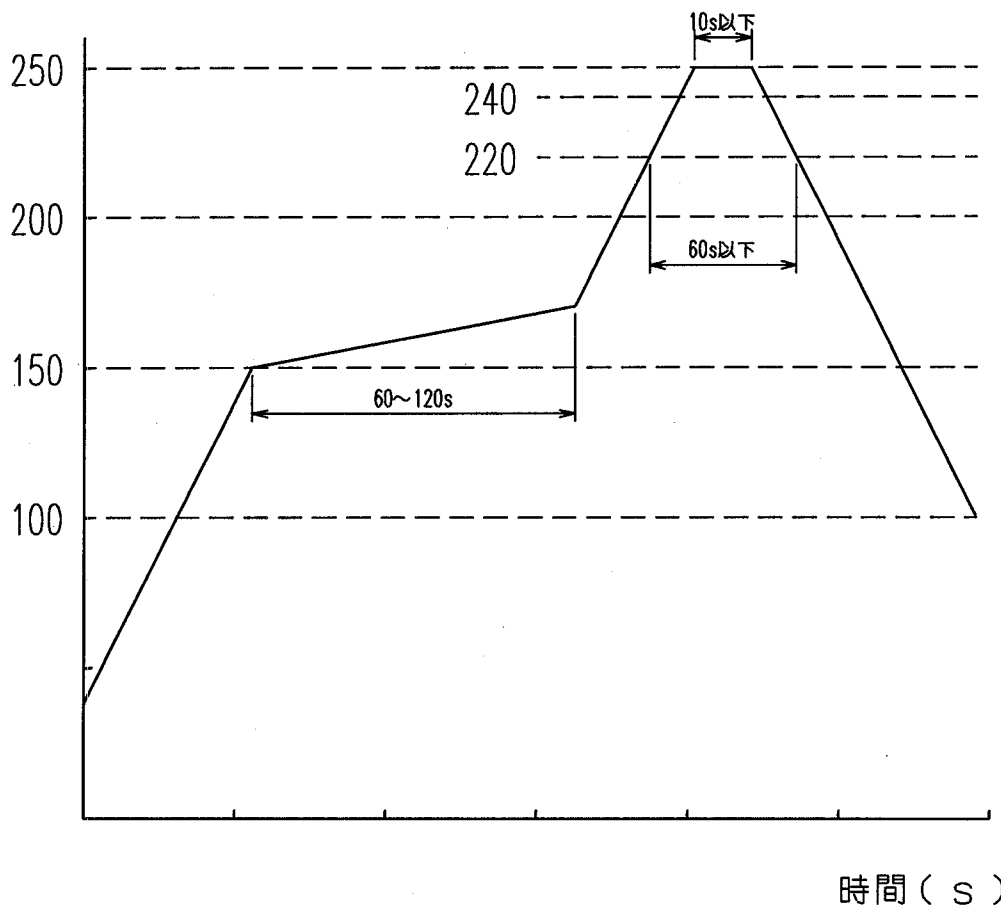
製品名 PART NO.
DF30シリーズ

製品コード CODE NO.
CL684

3/3

1					2					3					4				
△の数 COUNT		訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計 BY		検図 CHKD		年月日 DATE	△の数 COUNT		訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計 BY		検図 CHKD		年月日 DATE
△									.	△									.
△									.	△									.
△									.	△									.

温度 (°C)



注1. 使用リフロー加熱方式: 遠赤外線、エアー大気中または窒素
2. リフロー回数 2回

部番	材 質	処 理, 備 考	部番	材 質	処 理, 備 考
備考	REMARKS		製 図 DRAWN	設 計 DESIGNED	検 図 CHECKED
リフロー温度プロファイル			承認 APPROVED	出 図 RELEASED	
旧製品コード CODE NO. (OLD)	図 番 DRAWING NO.	製品名 PART NO.	承認 APPROVED	出 図 RELEASED	
単位 UNITS	尺 度 SCALE	製品コード CODE NO.	承認 APPROVED	出 図 RELEASED	
mm	FREE	CL684	承認 APPROVED	出 図 RELEASED	